



PRODUKTNEUHEIT!

# STAPELLEISTE

FÜR ROLLBEHÄLTER



PRODUKTINFORMATIONEN

# Stapelleiste für Rollbehälter



Die Stapelleiste für Rollbehälter ist eine einfache und zugleich wirkungsvolle Lösung zur Optimierung des Leergut-Rücktransports. Durch intelligentes Stapeln leerer Rollbehälter erhöht sie die Transportkapazität um bis zu 200 % – bei gleichbleibender Ladefläche.

Als Plug-&-Play-Lösung lässt sich die Stapelleiste schnell und ohne Umbauten an 2-seitigen Rollbehältern montieren. Das Ergebnis ist eine verdreifachte Effizienz im Leerguttransport (Nestrate 6:1), deutlich weniger Rückfahrten und eine spürbar bessere Stellflächenauslastung.

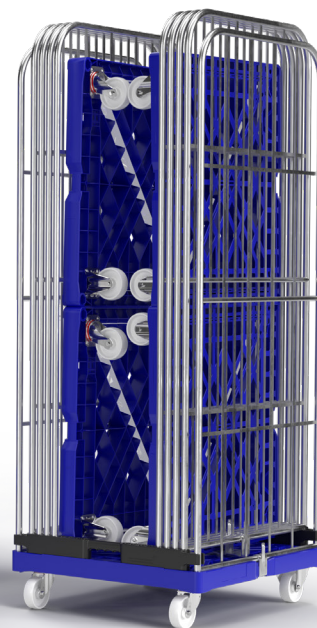
Zusätzlich entlastet die Stapelleiste die Eckbereiche der Kunststoffpalette vollständig. Beschädigungen dieser sensiblen Bereiche durch ungesicherte Stapelung gehören damit der Vergangenheit an.

## VORTEILE

- ⊕ **Effizienter Leerguttransport**  
Bis zu 200 % mehr Transportkapazität
- ⊕ **Enormes Einsparpotenzial**  
bei Kosten, CO<sub>2</sub>-Emissionen und Auslastung
- ⊕ **Plug-&-Play-Montage**  
am 2-seitigen Rollbehälter
- ⊕ **Stabile, langlebige Ausführung**  
für den Dauereinsatz
- ⊕ **Einfache Handhabung**  
im täglichen Logistikeinsatz



NESTRATE 6:1



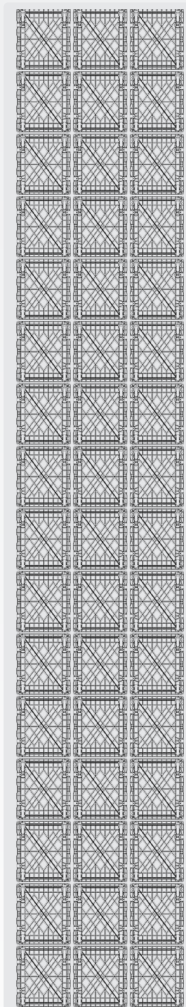
NESTRATE 5:1



# Nestraten im Vergleich



KEINE  
STAPELUNG



KAPAZITÄT\*

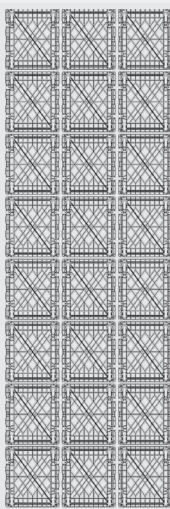
**48**

ROLLBEHÄLTER



NESTRATE

**2:1**

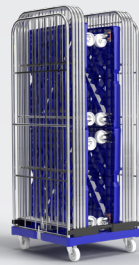


50 %  
EINSPARUNG  
AN FLÄCHE

KAPAZITÄT\*

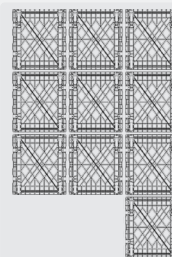
**96**

ROLLBEHÄLTER



NESTRATE

**5:1**



60 %  
EINSPARUNG  
AN FLÄCHE

KAPAZITÄT\*

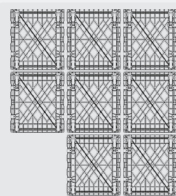
**240**

ROLLBEHÄLTER



NESTRATE

**6:1**



66,7 %  
EINSPARUNG  
AN FLÄCHE

KAPAZITÄT\*

**288**

ROLLBEHÄLTER

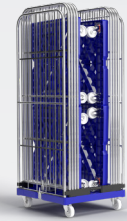
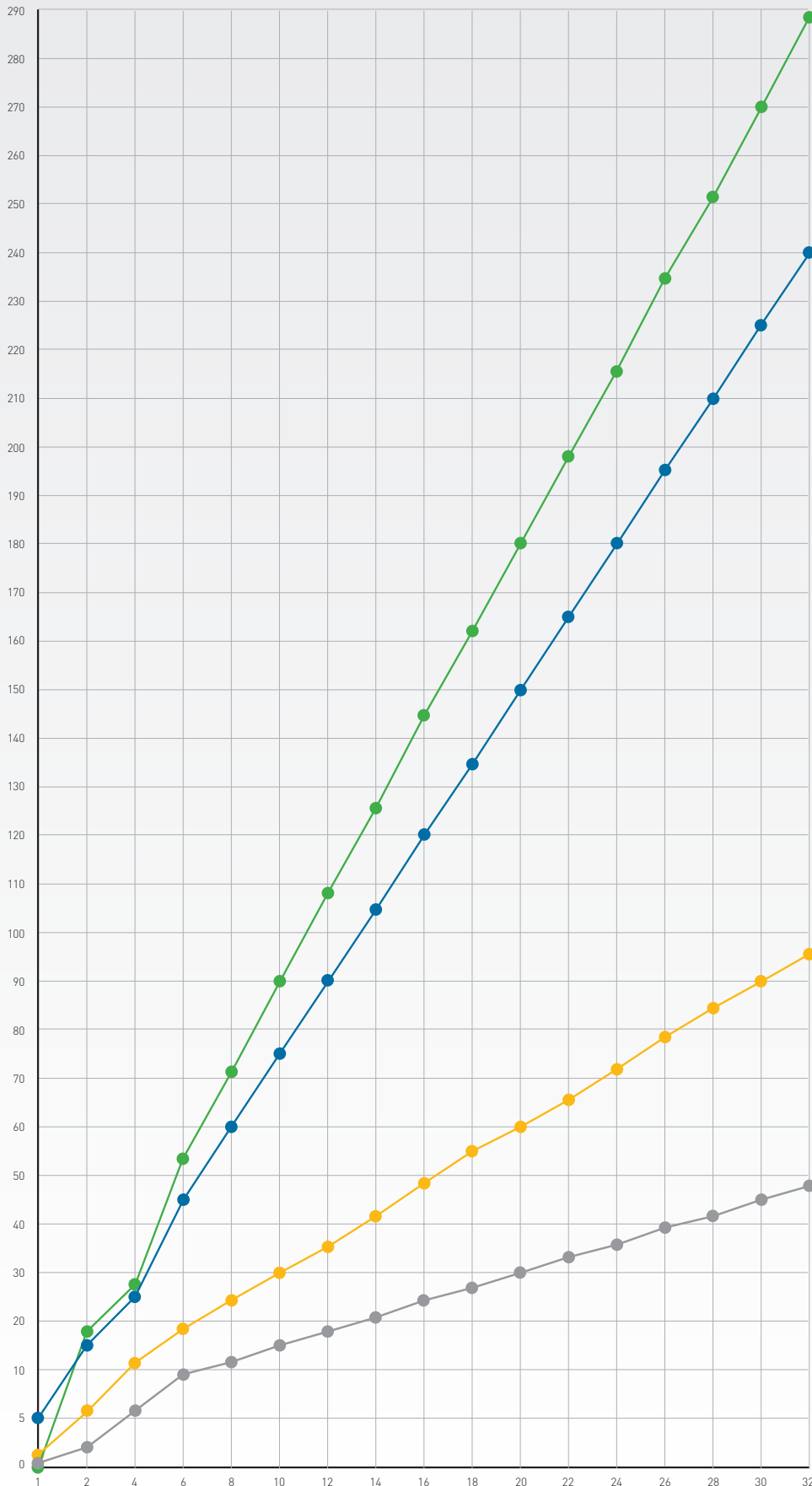
\* BEI LKW LADEFLÄCHE 13,625 M x 2,48 M



# Effizienzdiagramm



ANZAHL ROLLBEHÄLTER

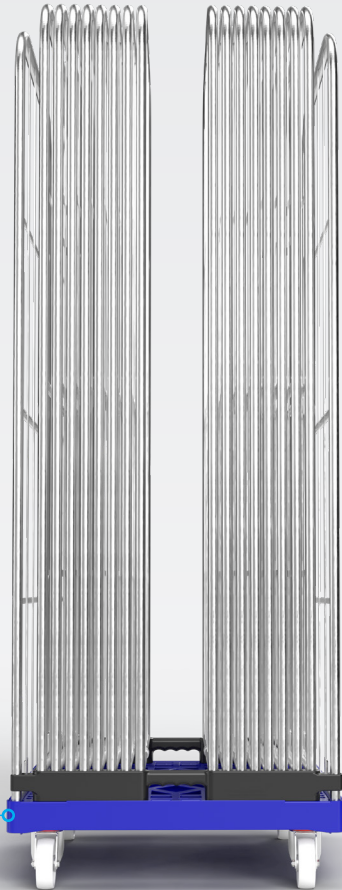
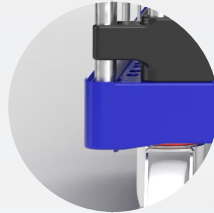
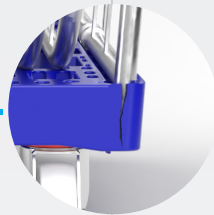
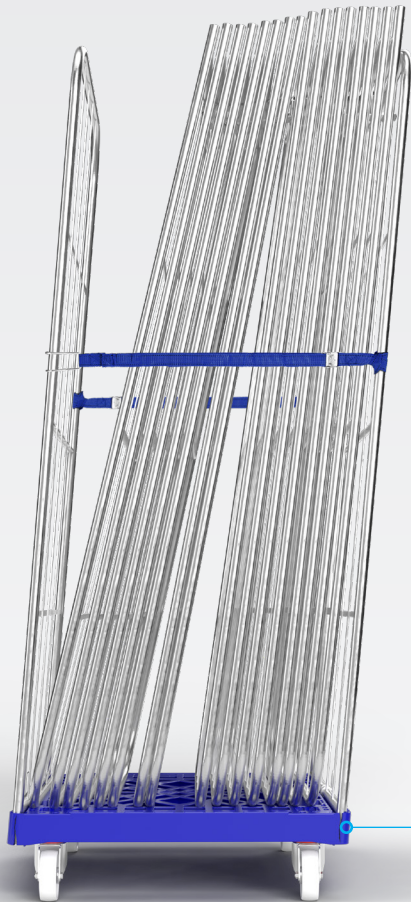


**STAPELLEISTEN  
UPGRADE!**



LOGISTIKFLÄCHE M<sup>2</sup>





## OHNE STAPELLEISTEN

Problematische Stapelung – nicht praxistauglich

- Extreme und dauerhafte **Belastung der Eckbereiche der Bodenplatte**
- **Beschädigungen an den Eckbereichen** bereits bei kurzer Nutzungsdauer
- **Unsichere Stapelung der Rollbehälter** im demontierten Zustand
- **Hohe Kipp- und Umsturzgefahr** des gesamten Bündels
- Transport **nur mit zusätzlichen Spanngurten** möglich
- **6:1-Stapelung in der Praxis nicht nutzbar**

## MIT STAPELLEISTEN

Stabile, sichere und effiziente Stapellösung

- + **Definierte Steckpositionen** für Seitengitter durch Integration der Stapelleisten
- + **Vollständige Entlastung an den Eckbereichen** der Bodenplatte
- + **Stabile und sichere Nestung** ohne Kipp- und Umsturzgefahr
- + **Keine zusätzliche Sicherung** (z. B. Spanngurte) **erforderlich**
- + **Erhebliche Flächeneinsparung** an Lager- und LKW-Ladeflächen
- + **6:1-Stapelung erstmals in der Praxis nutzbar**